

air-o-chill
Abbattitore/congelatore lengthwise -
30/25 kg - per colonna con forno 6 GN
1/1 Con accesso USB.

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____

**727665 (AOFPS061CT0)**

Abbattitore/congelatore capacità 30/25 kg, per forno 6 teglie GN 1/1 o 600x400 mm, da +90° a -18° C. Adatto per colonna con forno 6 GN 1/1 (non occorre ordinare nessun kit aggiuntivo per l'installazione a colonna). Con porta USB

Descrizione

Articolo N°

Compatibile con forno per 6 teglie GN 1/1 o 600x400 mm. La capacità in teglie è comunque variabile fino ad un massimo di 18 posizioni, passo 20 mm. Può ospitare 9 bacinelle gelato da 5 kg (mm 165x360x125h). Capacità di carico: abbattimento 30 kg, congelamento 25 kg (normativa UK). Pannello superiore esterno/interno e pannelli frontali e laterali in acciaio AISI 304. Angoli interni arrotondati e scarico. Porta cieca con cerniera a sinistra. Unità refrigerata incorporata. Controllo elettronico, 5 cicli standard e 10 personalizzabili. Ciclo Cruise per un abbattimento completamente automatico con l'utilizzo della sonda. Rilevamento automatico dell'inserimento sonda nell'alimento. Sbrinamento automatico e manuale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo A.R.T.E.). Funzione Turbo Cooling. Evaporatore con protezione anti corrosione. Indicatore digitale della temperatura e del tempo. Allarme HACCP e di servizio con archiviazione dei dati. Temperatura in cella: +90°-41°C. Per temperatura ambiente fino a 43°C. Isolamento in ciclopentano (senza HCFC, CFC e HFC). Gas refrigerante R404a (senza HCFC e CFC). Per configurazione a torre.

Approvazione: _____

Caratteristiche e benefici

- Adatto per installazione a colonna, kit sovrapposizione incluso.
- Ciclo di congelamento: 25 Kg da 90 °C a -18 °C in meno di quattro ore.
- Ciclo di abbattimento: 30 Kg da 90 °C a +3 °C in meno di 90 minuti.
- Ciclo di Abbattimento Soft (temperatura aria -0°C).
- Ciclo di Abbattimento Hard (temperatura aria -20°C).
- Abbattimento Shock - Ciclo di Congelamento rapido con temperatura dell'aria impostabile fino a -41°C.
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- Ciclo Cruise: la macchina imposta automaticamente i parametri per ottimizzare i tempi ed il risultato dell'abbattimento (funzionamento con sonda).
- 2 cicli speciali: Il ciclo P1 porta la temperatura del gelato a -14°C (al cuore se utilizzato con sonda). Segue una fase di mantenimento a -14 °C. Il ciclo P2 imposta la temperatura a -36°C /-40°C per un periodo indeterminato di tempo, mantenendo attiva la ventilazione. Temperatura regolabile fino a -40°C senza interrompere il ciclo, consentendo di allungare il tempo di conservazione del gelato nel freezer.
- Parametri scheda impostabili a seconda delle necessità: temperatura al cuore/tempo in accordo con le normative NF ed UK; temperatura personalizzata/tempo in accordo con le normative nazionali; sbrinamento automatico e manuale.
- Sonda di temperatura con sensore in 3 punti in dotazione di serie e rilevamento automatico dell'inserimento sonda.
- Funzione ARTE (Algoritmo per la stima reale del tempo residuo di abbattimento) per una migliore pianificazione del lavoro in cucina.
- Pannello comandi con due display luminosi per la lettura immediata di: tempo, temperatura al cuore, allarmi, informazioni di servizio.
- Segnale acustico a fine ciclo o nel caso in cui il ciclo si interrompa per qualche problema riscontrato.
- Tutte le informazioni sono registrate: data, ora, ciclo, temperatura al cuore, temperatura di mantenimento, parametri HACCP.
- Struttura interna multifunzione idonea ad alloggiare 6 griglie GN 1/1 (18 posizioni con passo 20 mm), 6 griglie o teglie da 600 x 400 mm (18 posizioni con passo 20 mm) oppure 9 bacinelle gelato da 5 kg ciascuna (h125x165x360 mm).
- Connessione USB: per scaricare i dati HACCP dall'abbattitore (tempo, temperature della camera, allarmi, temperature della sonda).
- Prestazioni garantite a temperature ambiente fino a +43 °C.

Costruzione

- Ecologico: gas refrigerante R404A
- Componenti principali in acciaio inox AISI 304.

- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Evaporatore con protezione antiruggine.
- Motore e ventilatore con protezione IP23.
- A richiesta, connessione PC, porta RS 485.
- Cella con angoli interni raggiati.
- Porte con guarnizione magnetica removibile per la pulizia.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.
- Valvola di espansione termostatica per ottimizzare l'efficienza dell'unità di raffreddamento.
- Valvola solenoide inclusa.
- L'acqua di sbrinamento può essere convogliata direttamente dentro lo scarico, oppure raccolta in un contenitore opzionale.

TIT_Sustainability



- Ciclo di mantenimento a +3°C per l'abbattimento o -22°C per il congelamento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura desiderata (possibile anche attivazione manuale).
- Isolamento in poliuretano ad alta densità (senza HCFC), spessore 60 mm.

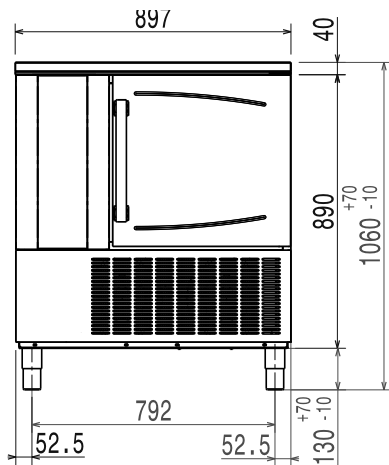
Accessori inclusi

- 1 x Supporto per esecuzione forno + PNC 881049
abbattitore a colonna (6 GN)

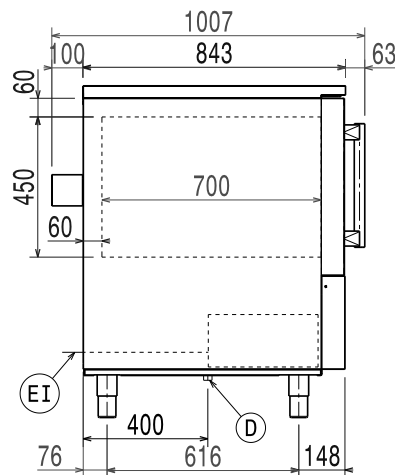
Accessori opzionali

- Kit connettività per abbattitori/ PNC 880183
congelatori crosswise (ECAP)
- 1 Sonda extra a 1 sensore per PNC 880213
abbattitori/congelatori
- 2 Sonde extra a 1 sensore per PNC 880214
abbattitori/congelatori
- Griglia in rilsan 400x600mm PNC 880294
- Supporto per esecuzione forno + PNC 881049
abbattitore a colonna (6 GN)
- Griglia in rilsan bianca GN 1/1 PNC 881061
- KIT PULSANTI PER ABB/CONG LW USB PNC 881143
- 2 griglie GN 1/1 in acciaio aisi 304 PNC 921101
- KIT HACCP PER SISTEMA EKIS PNC 922166

Fronte

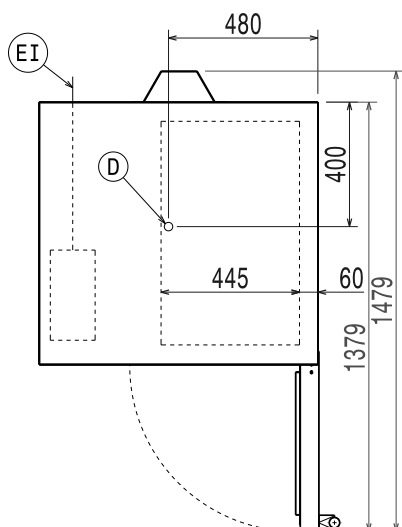


Lato



D = Scarico acqua
 EI = Connessione elettrica

Alto



Elettrico

Tensione di alimentazione:

727665 (AOFPS061CT0) 380-415 V/3N ph/50 Hz

Potenza installata max: 2.39 kW

Potenza di Scongellamento: 3.19 kW

E' richiesto interruttore differenziale magnetotermico opportunamente dimensionato.

Installazione

Spazio libero: 5 cm ai lati e sul retro

Si raccomanda di seguire scrupolosamente le istruzioni fornite con l'apparecchiatura.

Informazioni chiave

Cardini porte: Lato destro

Dimensioni esterne, larghezza: 897 mm

Dimensioni esterne, profondità: 1007 mm

Dimensioni esterne, altezza: 1020 mm

Peso netto: 165 kg

Peso imballo: 195 kg

Volume imballo: 1.24 m³

Dati refrigerazione

Compressore e unità refrigerante incorporati

Potenza refrigerante alla

temperatura di evaporazione: -30 °C

Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)

Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C): 76 min

Capacità di carico totale (abbattimento): 30 kg

Tempo ciclo di congelamento (da +65°C a -18°C): 242 min

Capacità di carico totale (congelamento): 25 kg

[NOT TRANSLATED]

Tipo di refrigerante: R404A

Potenza refrigerante: 1600 W

Peso refrigerante: 1800 g

Consumo energetico per ciclo (abbattimento): 0.09 kWh/kg

Consumo energetico per ciclo (congelamento): 0.271 kWh/kg